



GENERAL

IDENTIFICACION DEL VEHICULO	00-2
DIMENSIONES	00-7
ESPECIFICACIONES GENERALES	00-9
PRECAUCIONES ANTES DE PROCEDER A LA REVISION	00-17
PUNTOS DE APOYO PARA ALZADO Y ALZADO CON GATO	00-18
TRATAMIENTO ANTES/DESPUES DE VADEAR UN ARROYO	00-19
PAR DE APRIETE	00-22

GENERAL - Identificación del Vehículo

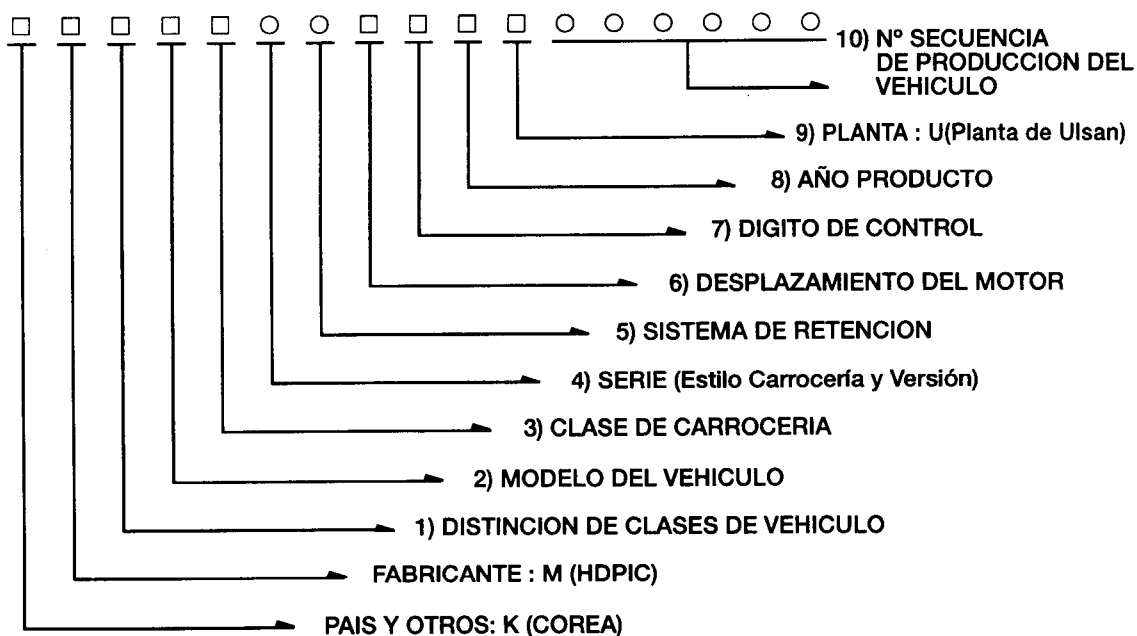
IDENTIFICACION DEL VEHICULO

- Placa de información codificada del vehículo

HYUNDAI PRECISION & IND. CO., LTD	
MODEL APPD. DATE	<input type="text"/> PAINT <input type="text"/>
MODEL NO APPD. BY M.O.T.	<input type="text"/>
VEHICLE ID NO.	<input type="text"/> A
MODE CODE	<input type="text"/> B

- Número de Identificación del Vehículo

Se compone de 17 dígitos



GENERAL - Identificación del Vehículo

1) DISTINCION DE CLASES DE VEHICULO

X: VEHICULO PASAJEROS

Y: AUTOBUS-MOTOR

Z: VEHICULO DE EQUIPO ESPECIAL

2) MODELO DEL VEHICULO

K: GALLOPER

3) CLASE DE CARROCERIA

N: MODELO 2 PUERTAS (CARROCERIA CORTA, TECHO METALICO)

L: MODELO 2 PUERTAS (FURGONETA CARROCERIA CORTA)

P: MODELO 4 PUERTAS (CARROCERIA LARGA TECHO INTERMEDIO)

R: MODELO 4 PUERTAS (CARROCERIA LARGA TECHO ALTO)

4) SERIE (Estilo carrocería y versión)

MODELO		MARCADO
VEHICULO PASAJEROS	ESTANDAR	S
	EXCEED	E
	SUPER EXCEED	U
	GOLD	G
VEHICULO SALVO AUTOMOVIL DE PASAJEROS		1

5) SISTEMA DE RETENCION

CLASES	DISTINCION		MARCADO
VEHICULO PASAJEROS	CINTURON DE SEGURIDAD	NO EQUIPADO	0
		SISTEMA ACTIVO	1
	EQUIPADO	SISTEMA PASIVO	2
VEHICULO SALVO VEHIC. PASAJEROS	SISTEMA DE FRENOS	HIDRAULICO	7
		TIPO AIRE	8
		TIPO MIXTO (AIRE +HIDRAULICO)	9

6) DESPLAZAMIENTO DEL MOTOR

MARCADO MODELO	B	C	D	H	J	K
M-CAR	2476CC T/C DSL	2476CC TCI DSL	2476CC N/A DSL	2972CC GSL(Sin Plomo)	2972CC GSL(Sin Plomo)	2600CC GSL(Plomo)

7) DIGITO DE CONTROL

El dígito siempre se marca con P salvo en autos de exportación para América y Canadá.

GENERAL - Identificación del Vehículo

8) AÑO DE PRODUCTO

MARCADO	AÑO	MARCADO	AÑO	MARCADO	AÑO	MARCADO	MARCADO
L	1990	S	1995	Y	2000	5	2005
M	1991	T	1996	1	2001	6	2006
N	1992	V	1997	2	2002	7	2007
P	1993	W	1998	3	2003	8	2008
R	1994	X	1999	4	2004	9	2009

9) CODIGO PLANTA

U: PLANTA DE ULSAN

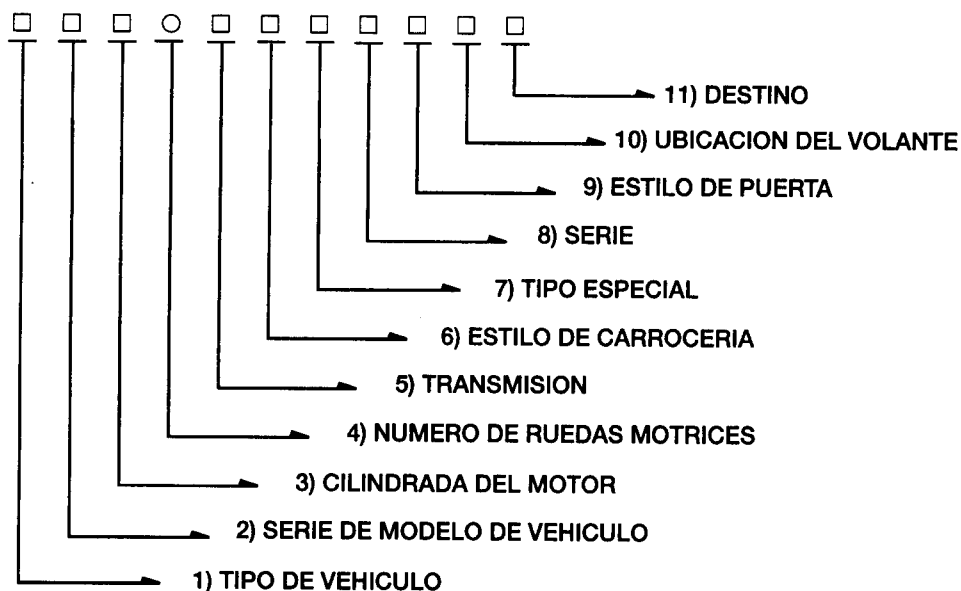
10) NUMERO DE SECUENCIA DE PRODUCCION DE VEHICULO

00001 - 999999

● ESTILO DE VEHICULO

Este es el número dado para indicar las especificaciones y características aplicativos fundamentales aplicativos fundamentales para cada vehículo derivado del modelo básico y consiste de 11 caracteres.

<Estructura>



1) TIPO DE VEHICULO

J: TIPO JEEP

2) SERIE DE MODELO DE VEHICULO

K: SERIE M - CAR

GENERAL - Identificación del Vehículo

3) CAPACIDAD DEL MOTOR

B : 2472CC T/C DIESEL(Tipo Turbocompresor)

C : 2476CC INTER COOLER - (TCI)

D : 2476CC N/A DIESEL (N/A)

H : 2972CC GASOLINA (SIN PLOMO)

J : 2600CC GASOLINA (PLOMO)

K : 2972CC GASOLINA (PLOMO)

4) NUMERO DE RUEDAS MOTRICES

2 : TRACCION A LAS 2 RUEDAS

4 : TRACCION A LAS 4 RUEDAS

5) TRANSMISION

T : Transmisión manual de 5 velocidades

R : Transmisión automática de 4 velocidades

6) ESTILO DE CARROCERIA

L : FURGONETA CARROCERIA CORTA

N : CARROCERIA CORTA TECHO METALICO

P : CARROCERIA LARGA TECHO INTERMEDIO

R : CARROCERIA LARGA TECHO ALTO

7) TIPO ESPECIAL

N : NINGUNO

W: ALETA ANCHO

8) SERIE

S : ESTANDAR

E : EXCEED

U : SUPER EXCEED

G : GOLD

9) ESTILO DE PUERTA

2 : 2 PUERTAS

4 : 4 PUERTAS

10) UBICACION DEL VOLANTE

L : A LA IZQUIERDA

R : A LA DERECHA

11) DESTINO

D : NACIONAL

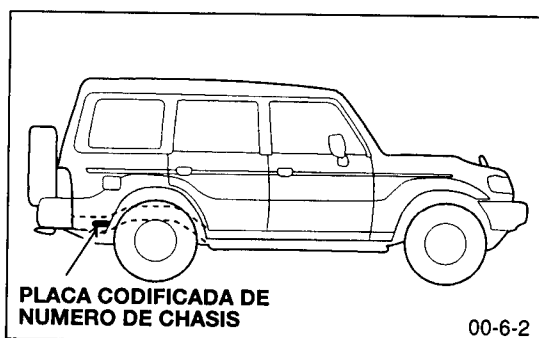
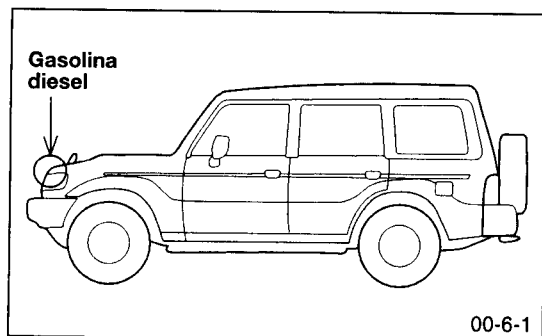
Z : EXPORTACION GENERAL

S : SURAMERICA

N : NORTE AMERICA

E : EUROPA

GENERAL - Identificación del Vehículo



- **UBICACION DE PLACA IDENTIFICATIVA DEL VEHICULO/TROQUELADO DEL NUMERO DE CHASIS**

- 1. UBICACION DE LA PLACA DE IDENTIFICACION CODIFICADA DEL VEHICULO**

Diesel : Panel puente del panel superior izquierdo

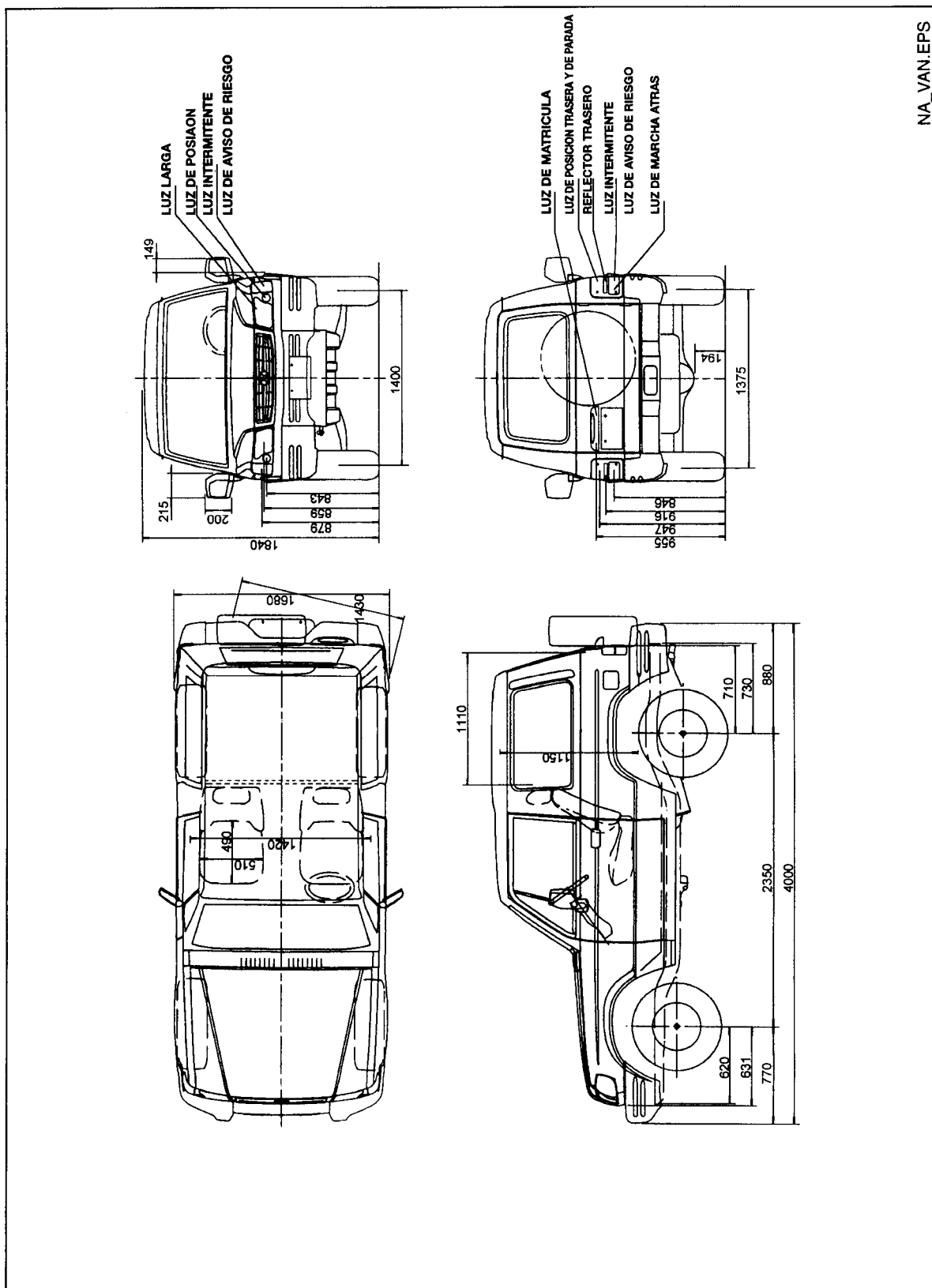
Gasolina : Panel puente del panel superior izquierdo

- 2. UBICACION DEL TROQUELADO DEL NUMERO DE CHASIS**

El número de chasis se encuentra troquelado en la parte lateral del bastidor cerca de la rueda trasera derecha.

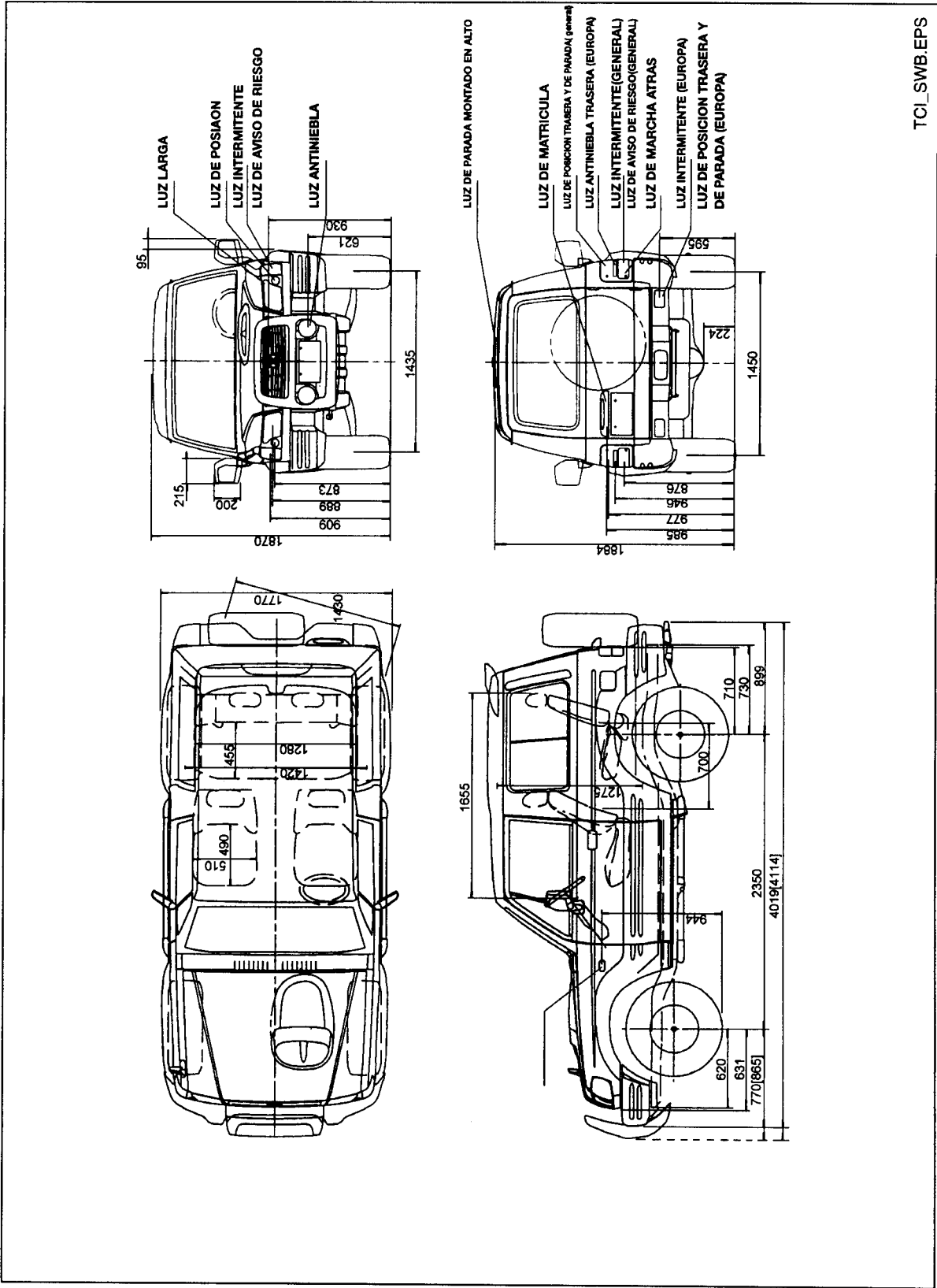
GENERAL - Dimensiones

DIMENSIONES



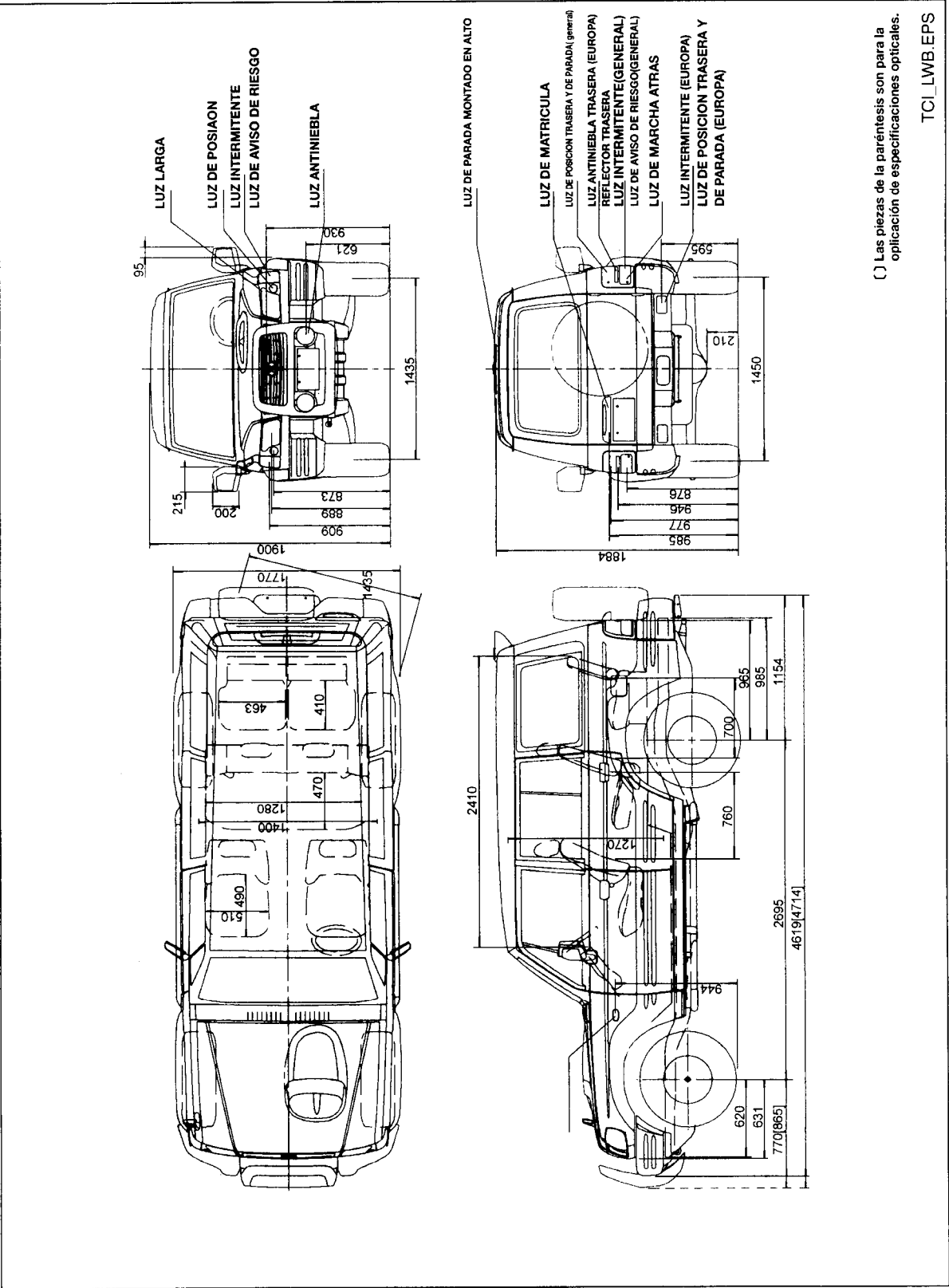
GENERAL - Dimensiones

DIMENSIONES



GENERAL - Especificaciones Generales

DIMENSIONES



GENERAL - Especificaciones Generales

ESPECIFICACIONES GENERALES

* LOS ELEMENTOS ENTRE PARENTESIS SON PARA APLICACION DE ESPECIFICACIONES OPCIONALES

SECCION	DESCRIPCION	SWB 2 PUERTAS					FURGONETA
		STD	EXCEED		S/EXD	GOLD	STD
		T/C	T/C	TCI	TCI	V6	N/P
GENERAL	LARGO TOTAL (mm)	4.000	4.019(4.114)	4.019(4.114)	←	←	4.000
	ANCHO TOTAL (mm)	1.680	←	1,680	1.770	←	1.680
	ALTO TOTAL (mm)	1.840	1.840(1.860)	1.840(1.860)	1.870	←	1.840
	BASE DE RUEDA (mm)	2.350	←	←	←	←	2.350
	ANCHO DE VIA DELANTERO (mm)	1.400	←	←	1.435	←	1.400
	ANCHO DE VIA TRASERO (mm)	1.375	←	←	1.450	←	1.375
	DISTANCIA DEL SUELO (mm)	194	194(214)	194(214)	224	210	194
	PESO DE CONTENIDO (kg)	1.535(1.595)	1.635(1.695)	1.650(1.710)	1.690(1.750)	1.675(1.735)	1.465(1.525)
	PESO BRUTO DE VEHICULO (kg)	1.860(1.920)	1.960(2.020)	1.975(2.035)	2.015(2.075)	2.000(2.060)	1.995(2.055)
	CAPA CIDAD DE OCUPANTES	5 ,	←	←	←	←	2
	CONSUMO DE COMBUSTIBLE (km/ l)	10,5	←	10,2	←	6,9	11,3
MOTOR	CLASE	D4BF	←	D4BH	D4BH	G6AT	D4BA
	CALIBRE X CARRERA (mm)	91,1x95	←	←	←	91,1x76,0	91,1x95
	CAMARA DE COMBUSTION	CAMARA TURBULENTA	←	←	←	SEMIESFERICA	CAMARA TURBULENTA
	DISPOSICION DE VALVULAS	CORREA PROPULSORA DE ARBOL DE LEVAS EN CABEZA	←	←	←	←	←
	MOTOR DE CILINDROS:CILINDRADA (cc)	4/2.476	←	←	←	6/2.972	4/2.476
	RELACION DE COMPRESION	21,0	←	←	←	8,9	21,0
	FUERZA DE CABALLO MAXIMA (PS/rpm)	85/4.200	←	105/4.000	←	161/5.000	80/4.200
	PAR MAXIMO (kg-m/rpm)	20/2.000	←	24,5/2.000	←	24,5/2.500	16,2/2.200
	DIMENSION DE MOTOR (LARGO X ANCHO X ALTO)	697x610x673	←	695x600x680	←	697x630x735	697x610x673
	ORDEN DE ENCENDIDO	1-3-4-2	←	←	←	1-2-3-4-5-6	1-3-4-2
	CALADO DE INYECCION	ATDC 9°	←	←	←	BTDC 5°	ATDC 5°
	CLASE DE ENCENDIDO	ENCENDIDO POR COMPRESION	←	←	←	ENCENDIDO POR CHISPA	ENCENDIDO POR COMPRESION
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	CLASE DE BOMBA DE INYECCION	BOSCH(VE)	←	←	←	-	BOSCH(VE)
	CLASE DE FILTRO DE AIRE	PAPEL FILTRANTE	←	←	←	←	←
	CAPACIDAD DE COMBUSTIBLE (l)	60	←	75	←	←	60
SISTEMA DE ENGRASE	CLASE	CIRCULACION OBLIGADA	←	←	←	←	←
	CLASE DE BOMBA DE ACEITE	TIPO ROTOR	←	←	←	←	←
	CAPACIDAD DE ACEITE (l)	6,5	←	←	←	4,7	6,5
SISTEMA DE REFRIGERACION	CLASE	REFRIGERADO POR AGUA	←	←	←	←	←
	CLASE DE RADIADOR	ALETAS DE PLACA	←	←	←	ALETA ARRUGADA	ALETA DE CHAPA
	CANTIDAD DE REFRIGERANTE(l)	8,0	←	←	←	9,0	8,0
	CLASE DE BOMBA DE AGUA	CENTRIFUGA	←	←	←	←	←
	CLASE DE TERMOSTATO	PERDIGON DE CERA	←	←	←	←	←

GENERAL - Especificaciones Generales

SECCION	DESCRIPCION		SWB 2 PUERTAS					FURGONETA
			STD	EXCEED		S/EXD	GOLD	STD
			T/C	T/C	TCI	TCI	V6	N/P
EMBRAGUE	CLASE		MONODISCO	←	←	←	←	←
	DE x DO		225x150	←	←	←	240x160	225x150
	LUBRICANTES		DOT3	←	←	←	←	←
TRANSMISION MANUAL	CLASE	1a~5a	ENGRANE SINCRONIZADO	←	←	←	←	←
		MARCHA ATRAS	ENGRANE CONSTANTE	←	←	←	←	←
	RELACION DE MARCHAS	1a	3,967	←	3,918	←	←	4,330
		2a	2,136	←	2,261	←	←	2,355
		3a	1,360	←	1,395	←	←	1,509
		4a	1,000	←	←	←	←	←
		5a	0,856	←	0,829	←	←	0,827
		MARCHA ATRAS	3,578	←	3,925	←	←	4,142
	CAPACIDAD DE ACEITE (l)		2,2	←	2,5	←	←	2,2
CONVERTIDOR DE PAR	CLASE		3 ELEMENTOS 1FASE 2FASE	←	←	←	←	-
	RELACION DE PAR DE CALADO		2,12	←	←	←	2,02	-
	EMBRAGUE UNIDIRECCIONAL		HORQUILLA	←	←	←	←	-
	CLASE VELOCIDAD FRONTAL 4		VELOCIDADES/MARCHA ATRAS	←	←	←	←	-
TRANSMISION	AUTOMATICA	1a	2,826	←	←	←	←	-
		2a	1,493	←	←	←	←	-
		3a	1,000	←	←	←	←	-
		4a	0,688	←	←	←	0,730	-
		MARCHA ATRAS	2,703	←	←	←	←	-
	CAPACIDAD DE ACEITE (l)		7,2	←	←	←	←	-
TRANSFERENCIA	CLASE		ENGRANE CONSTANTE	←	←	←	←	←
	RELACION DE ENGRANAJE	ALTA	1,000	←	←	←	←	←
		BAJA	1,925	←	←	←	←	←
	CAPACIDAD DE ACEITE (l)		2,2	←	←	←	←	←
EJE DELANTERO	CLASE DE ENGRANAJE		ENGRANAJE HIPOIDE	←	←	←	←	←
	RELACION DE MARCHAS	ESTANDAR	4,625	←	←	4,875	←	4,625
		INSTALACION DE NEUMATICO DE TRACCION ANCHA	-	4,875	←	←	←	-
EJE TRASERO	CLASE DE ENGRANAJE		ENGRANAJE HIPOIDE	←	←	←	←	←
	RELACION DE MARCHAS	ESTANDAR	4,625	←	←	4,875	←	4,625
		INSTALACION DE NEUMATICO DE TRACCION ANCHA	-	4,875	←	←	←	-
RUEDA Y NEUMATICO	TAMAÑO	ESTANDAR	6JJx15	←	←	7JJx15	←	6JJx15
			215/75R15	←	←	265/70R15	←	215/75R15
		Op.	-	6JJx15	-	-	-	6JJx15
			-	235/75R15	-	-	-	235/75R15
			-	7JJx15	←	←	←	-
			-	265/70R15	←	←	←	-

GENERAL - Especificaciones Generales

SECCION	DESCRIPCION		SWB 2 PUERTAS					FURGONETA
			STD	EXCEED		S/EXD	GOLD	STD
			T/C	T/C	TCI	TCI	V6	N/P
EJE PRO-PULSOR	CLASE		TIPO CRUZADO	←	←	←	←	←
	LARGO x DIAMETRO EXTERIOR							
	DELANTERO	T/M	668,5X63,5	←	←	←	645,5X63,5	668,5X63,5
		T/A	-	744,5X63,5	←	←	703,5X63,5	-
	TRASERO	T/M	597X76,2	←	←	←	574X76,2	597X76,2
		T/A	-	522X76,2	←	←	516X76,2	-
SISTEMA DE DIRECCION	CLASE DE ENGRANAJE	MANUAL	BOLA Y TUERCA RECIRCULANTE	-	-	-	-	BOLA Y TUERCA RECIRCULANTE
		HIDRAULICA	BOLA Y TUERCA VARIABLE	←	←	←	←	←
	ANGULO DE STERZATURA	INTERIOR	32° 30'	←	←	←	←	←
		EXTERIOR	29°	←	←	←	←	←
	DIAMETRO EXTERIOR DE VOLANTE		390	←	←	←	←	←
SISTEMA DE FRENO	CLASE	DELANTERO	DISCO	←	←	←	←	←
		TRASERA	TAMBOR	←	←	←	←	←
	CLASE DE SERVO		VACIO	←	←	←	←	←
	FRENO DE ESTACIONAMIENTO		MECANICO, FRENO TRASERO	←	←	←	←	←
	LIQUIDO DE FRENOS		DOT3	←	←	←	←	←
SISTEMA DE SUSPENSION	CLASE DE FRENO	DELANTERA	BARRA DE TORSION DE HORQUILLA	←	←	←	←	←
		TRASERA	BALLESTA MUELLE HELICOIDAL	←	←	←	←	BALLESTA
	AMORTIGUADORES(DEL TRAS.)		CILINDRICOS, TIPO DOBLE ACCION	←	←	←	←	←
	ESTABILIZADOR		BARRA DE TORSION	←	←	←	←	←
SISTEMA DE IMPULSION	CLASE DE EJE	DELANTERO	JUNTA DE BOLA	←	←	←	←	←
		TRASERA	SEMIFLOTANTE	←	←	←	←	←
	CONVERGENCIA (mm)	DELANTERO	5,0 ± 3,5	←	←	←	←	←
		TRASERA	0	←	←	←	←	←
	INCLINACION DE RUEDA	DELANTERO	1° ± 30'	←	←	←	←	←
		TRASERA	2° 55' ± 1°	←	←	←	←	←
	ANGULO DE AVANCE		2° 55' ± 1°	←	←	←	←	←
	INCLINACION DE LA PUNTA DEL EJE		8°	←	←	←	←	←

GENERAL - Especificaciones Generales

SECCION	DESCRIPCION		SWB 4 PUERTAS					
			STD	EXCEED		S/EXD	GOLD	
			N/A	N/A	T/C	TCI	TCI	V6
General	LARGO TOTAL (mm)		4,600	4,619(4,714)	←	←	←	←
	ANCHO TOTAL (mm)		1,680	←	←	←	1,770	←
	ALTO TOTAL (mm)		1,870	1,870(1,890)	1,870	←	1,900	←
	BASE DE RUEDA (mm)		2,695	←	←	←	←	←
	ANCHO DE VIA	DELANTERO	1,400	←	←	←	1,435	←
		TRASERO	1,375	←	←	←	1,450	←
	DISTANCIA DEL SUELO (mm)		194	194(214)	180	←	210	←
	PESO DE CONTENIDO (kg)		1,730(1,790)	1,755(1,815)	1,810(1,870)	1,860(1,920)	1,915(1,975)	1,860(1,920)
	PESO BRUTO DEL VEHICULO (kg)		2,055(2,115)	2,145(2,205)	2,200(2,260)	2,250(2,310)	2,305(2,365)	2,250(2,310)
	CAPACIDAD DE OCUPANTE		5	6	←	←	←	←
	CONSUMO DE COMBUSTIBLE (l)		10,7	←	9,2	9,0	←	6,9
Motor	TIPO		D4BA	←	D4BF	D4BH	←	G6AT
	CALIBRE X CARRERA (mm)		91,1x95	←	←	←	←	91,1x76,0
	CAMARA DE COMBUSTION		CAMARA TURBULENTE	←	←	←	←	SEMIESFERICA
	DISPOSICION DE VALVULA		CORREA PROPULSORA DE LEVAS EN CABEZA	←	←	←	←	←
	MOTOR DE CILINDRO: CILINDRADA (cc)		4/2.476	←	←	←	←	6/2.972
	RELACION DE COMPRESION		21,0	←	←	←	←	8,9
	FUERZA DE CABALLO MAXIMO (PS/rpm)		80/4,200	←	85/4,200	105/4,000	←	161/5.000
	PAR MAXIMO (kg.m/rpm)		16,2/2,200	←	20/2,000	24,5/2,000	←	24,5/2.500
	DIMENSION DE MOTOR (LARGOXANCHOXALTO)		697x610x673	←	←	695x600x680	←	697x630x735
	ORDEN DE ENCENDIDO		1-3-4-2	←	←	←	←	1-2-3-4-5-6
	CALADO DE INYECCION		ATDC 5°	←	ATDC 9°	←	←	BTDC 5°
	CLASE DE ENCENDIDO		ENCENDIDO POR COMPRESION	←	←	←	←	ENCENDIDO POR CHISPA
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	CLASE DE BOMBA DE INYECCION		BOSH(VE)	←	←	←	←	-
	CLASE DE FILTRO DE AIRE		PAPEL FILTRANTE	←	←	←	←	←
	CAPACIDAD DE COMBUSTIBLE(l)		92	←	←	←	←	75
SISTEMA DE ENGRASE	CLASE		CIRCULACION OBLIGADA	←	←	←	←	←
	CAPACIDAD DE ACEITE		TIPO ROTOR	←	←	4,875	←	←
	CAPACIDAD DE ACEITE (l)		6,5	←	←	←	←	4,7
SISTEMA DE REFRIGERACION	CLASE		REFRIGERADO POR AGUA	←	←	←	←	←
	CLASE DE RADIADOR		ALETAS DE PLACA	←	←	←	←	ALETA ARRUGADA
	CANTIDAD DE REFRIGERANTE		8,0	←	←	←	←	9,0
	CLASE DE BOMBA DE AGUA		CENTRIPUGA	←	←	←	←	←
	CLASE DE TERMOSTATO		PERDIGON DE CERA	←	←	←	←	←

GENERAL - Especificaciones Generales

SECCION	DESCRIPCION		SWB 4 PUERTAS				
			STD	EXCEED		S/EXD	GOLD
			N/A	N/A	T/C	TCI	V6
EMBRA-GUE	CLASE		MONODISCO	←	←	←	←
	DE x DI		225x150	225x150	←	←	240x160
	LUBRICANTES		DOT3	←	←	←	←
TRANSMISION MANUAL	CLASE	1 TM ~5 TM	ENGRANE SIN-CRONIZADOR	←	←	←	←
		MARCHA ATRAS	ENGRANE CONSTANTE	←	←	←	←
	RELACION DE MARCHA	1 TM	4,330	←	3,967	3,918	←
		2 TM	2,355	←	2,136	2,261	←
		3 TM	1,509	←	1,360	1,395	←
		4 TM	1,000	←	←	←	←
		5 TM	0,827	←	0,856	0,829	←
		MARCHA ATRAS	4,142	←	3,578	3,925	←
	CAPACIDAD DE ACEITE (l)		2,2	←	←	2,5	←
CONVERTIDOR DE PAR	CLASE		-	-	3 ELEMENTOS 1 TM FASE 2 TM FASE	←	←
	RELACION DE POR DE CALADO		-	-	2,12	←	2,02
	EMBRAGUE UNIDIRECCIONAL		-	-	HORQUILLA	←	←
TRANSMISION AUTOMATICO	CLASE		-	-	CLASE VELOCIDAD FRONTAL 4 VELOCIDADES/MARCHA ATRAS	←	←
	RELACION DE ENGRANAJE	1 TM	-	-	2,826	←	←
		2 TM	-	-	1,493	←	←
		3 TM	-	-	1,000	←	←
		4 TM	-	-	0,688	←	0,730
		MARCHA ATRAS	-	-	2,703	←	←
	CAPACIDAD DE ACEITE (l)		-	-	7,2	←	←
TRANSFERENCIA	CLASE		ENGRANE CONSTANTE	←	←	←	←
	RELACION DE ENGRANAJE	A	1,000	←	←	←	←
		B	1,925	←	←	←	←
	CAPACIDAD DE ACEITE		2,2	←	←	←	←
EJE DELANTERO	CLASE DE ENGRANAJE		ENGRANAJE HIPIODE	←	←	←	←
	RELACION DE ENGRANAJE	ESTANDAR	4,875	←	←	5,285	←
		INSTALACION DE NEUMATICO DE TRACCION ANCHA	-	-	5,285	←	←
EJE TRASERO	CLASE DE ENGRANAJE		ENGRANAJE HIPIODE	←	←	←	←
	RELACION DE ENGRANAJE	ESTANDAR	4,875	←	←	5,285	←
		INSTALACION DE NEUMATICO DE TRACCION ANCHA	-	-	5,285	←	←
RUEDA & NEUMATICO	TAMAÑO	ESTANDAR	6JJx15	←	←	7JJx15	←
			215/75R15	←	←	265/70R15	←
	Op.		-	6JJx15	-	-	-
			-	235/75R15	-	-	-
			-	-	7JJx15	←	-
			-	-	265/70R15	←	←

GENERAL - Especificaciones Generales

SECCION	DESCRIPCION		SWB 4 PUERTAS					
			STD	EXCEED		S/EXD		GOLD
			T/C	T/C	TCI	TCI	V6	N/P
EJE PRO-PULSOR	CLASE		CRUZADO	←	←	←	←	←
	LARGO x DIAMETRO EXTERIOR (mm)							
	DELANTERO	T/M	668,5x63,5	←	←	←	←	645,5x63,5
		T/A	-	-	744,5x63,5	←	←	703,5x63,5
	TRASERO	T/M	942x76,2	919x76,2	←	←	←	←
		T/A	-	-	866x76,2	←	←	861x76,2
SISTEMA DE DIRECCION	CLASE DE ENGRANAJE	DIRECCION MANUAL	BOLA Y TUERCA RECIRCULANTE	←	-	-	-	-
		DIRECCION HIDRAULICO	BOLA Y TUERCA VARIABLE	←	←	←	←	←
	ANGULO DE DIRECCION	INTERIOR	32° 30'	←	←	←	←	←
		EXTERIOR	29°	←	←	←	←	←
	DIAMETRO EXTERIOR DEL VOLANTE (mm)		390	←	←	←	←	←
SISTEMA DE FRENO	CLASE DE FRENO	DELANTERO	DISCO	←	←	←	←	←
		TRASERO	TAMBOR	←	←	←	←	←
	CLASE DE SERVO		VACIO	←	←	←	←	←
	FRENO DE ESTACIONAMIENTO		FRENO DE ESTACIONAMIENTO MECANICO	←	←	←	←	←
	LIQUIDO DE FRENO		DOT3	←	←	←	←	←
SISTEMA DE SUSPENSION	CLASE	DELANTERO	BARRA DE TORSION DE HORQUILLA	←	←	←	←	←
		TRASERO	BALLESTA	←	←	MUELLE HELICOIDAL	←	←
	AMORTIGUADORES (DEL TRAS.)		CILINDRICOS, TIPO DOBLE ACCION	←	←	←	←	←
	ESTABILIZADOR		BARRA DE TORSION	←	←	←	←	←
AMORTIGUADORES (DEL TRAS.)	CLASE DE EJE	DELANTERO	JUNTA DE BOLA	←	←	←	←	←
		TRASERO	SEMIFLOTANTE	←	←	←	←	←
	CONVERGENCIA (mm)	DELANTERO	5,0 ± 3,5	←	←	←	←	←
		TRASERO	0	←	←	←	←	←
	INCLINACION	DELANTERO	1° ± 30'	←	←	←	←	←
		TRASERO	2° 55" ± 1°	←	←	←	←	←
	ANGULO DE AVANCE		2° 55" ± 1°	←	←	←	←	←
	INCLINACION DE LA PUNTA DEL EJE		8°	←	←	←	←	←

GENERAL - Especificaciones Generales

SECCION	DESCRIPCION	VEHICULOS PARA 9 PERSONAS	
		EXCEED	
		N/A	T/C
GENERAL	LARGO TOTAL (mm)	4,619(4,714)	←
	ANCHO TOTAL (mm)	1,680	←
	ALTO TOTAL (mm)	1,950(1,970)	←
	BASE DE RUEDA (mm)	2,695	←
	ANCHO DE VIA	DELANTERO (mm)	1,400
		TRASERO (mm)	1,375
	DISTANCIA DEL SUELO (mm)	194(214)	180(200)
	PESO DE CONTENIDO (KG)	1,725(1,785)	1,765(1,825)
	PESO BRUTO DE VEHICULO (KG)	2,310(2,370)	2,350(2,410)
	CAPACIDAD DE OCUPANTES	9	←
	CONSUMO DE COMBUSTION (KM / l)	16,2	16,3
MOTOR	CLASE	D4BA	D4BF
	CALIBRE X CARRERA (mm)	91.1x95	←
	CAMARA DE COMBUSTION	CAMARA TURBULENTA	←
	DISPOSICION DE VALVULAS	CORREA PROPULSORA DE 7RBOL DE LEVAS EN CABEZA	←
	MOTOR DE CILINDROS: CILINDRADA (cc)	4/2.476	←
	RELACION DE COMPRESION	21.0	←
	FUERZA DE CABALLO MAXIMA (PS/RPM)	80/4,200	85/4,200
	PAR MAXIMO (KG-M/RPM)	16.2/2,200	20.0/2,000
	DIMENSION DE MOTOR(LARGO X ANCHO X ALTO)	697x610x673	←
	ORDEN DE ENCENDIDO	1-3-4-2	←
	CALADO DE INYECCION	ATDC 5°	ATDC 9°
	CLASE DE ENCENDIDO	ENCENDIDO POR COMPRESION	←
SISTEMA DE COM-BUSTIBLE	CLASE DE BOMBA DE INYECCION	Bosh(VE)	←
	CLASE DE FILTRO DE AIRE	PAPEL FILTRANTE	←
	CAPACIDAD DE COMBUSTIBLE (l)	92	92
SISTEMA DE ENGRASE	CLASE	CIRCULACION OBLIGADA	←
	CLASE DE BOMBA DE ACEITE	TIPO ROTOR	←
	CAPACIDAD DE ACEITE (l)	6.5	←
SISTEMA DE REFRIG-ERACION	CLASE	REFRIGERACION POR AGUA	←
	CLASE DE RADIADOR	TIPO ALEAS DE PLACA	←
	CANTIDAD DE REFRIGERANTE (l)	8.0	←
	CLASE DE BOMBA DE AGUA	CENTRIFUGA	←
	CLASE DE TERMOSTATO	PERDIGON DE CERA	←

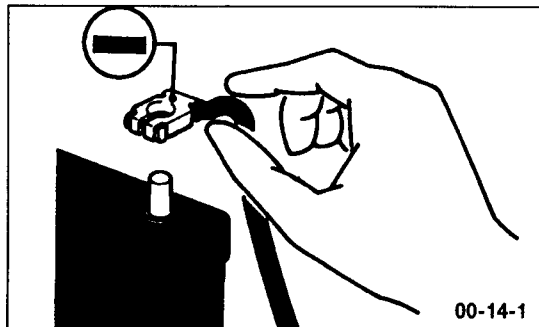
GENERAL - VEHICLE IDENTIFICATION

SECCION	DESCRIPCION		VEHICULOS PARA 9 PERSONAS	
			EXCEED	
			N/A	T/C
EMBRAQUE	CLASE		MONODISCO	←
	DE X DI		225x150	←
	LUBRICANTES		DOT3	←
TRANSMISION MANUAL	CLASE	1st-5th	ENGRANE SINCRONIZADO	←
		MARCHA ATRAS	ENGRANE CONSTANTE	←
	RELACION DE ENGRANAJE	1a	4.330	3,967
		2a	2.355	2,136
		3a	1.509	1,360
		4a	1.000	←
		5a	0.827	0,856
		MARCHA ATRAS	4.142	3,578
	CAPACIDAD DE ACEITE (l)		2,2	←
CONVERTIDOR DE PAR	CLASE		-	3 ELEMENTOS 1 ETAPA 2 FASES
	RELACION DE PAR DE CALADO		-	2,12
	EMBRAGUE UNIDIRECCIONAL		-	HORQUILLA
TRANSMISION AUTOMATICA	CLASE		-	VELOCIDAD FRONTAL 4 VELOCIDADES, MARCHA ATRAS 1
	RELACION DE ENGRANAJE	1st	-	2,826
		2nd	-	1,493
		3rd	-	1,000
		4th	-	0,688
		MARCHA ATRAS	-	2,703
	CAPACIDAD DE ACEITE (l)		-	7,2
TRANSFERENCIA	CLASE		ENGRANE CONSTANTE	←
	RELACION DE ENGRANAJE	ALTA	1.000	←
		BAJA	1.925	←
	CAPACIDAD DE ACEITE (l)		2,2	←
EJE DELANTERO	CLASE DE ENGRANAJE		ENGRANAJE HIPOIDE	←
	RELACION DE ENGRANAJE	ESTANDAR	4.875	←
		INSTALACION DE NEUMATICO DE TRACCION ANCHA	4.875	←
EJE DELANTERO	CLASE DE ENGRANAJE		ENGRANAJE HIPOIDE	←
	RELACION DE ENGRANAJE	ESTANDAR	4.875	←
		INSTALACION DE NEUMATICO DE TRACCION ANCHA	4.875	←
RUEDA Y NEUMATICO	TAMAÑO	ESTANDAR	6JJx15	←
			215/75R15	←
	Op.		6JJx15	←
			235/75R15	←

GENERAL - VEHICLE IDENTIFICATION

SECCION	DESCRIPCION		VEHICULOS PARA 9 PERSONAS	
			EXCEED	
			N/A	T/C
EJE PROPULSOR	CLASE		TIPO CRUZADO	←
	LONGITUD X DIAMETRO EXTERIOR			
	DELANTERO	T/M	668,5x63,5	←
		T/A	-	744,5x63,5
	TRASERO	T/M	942x76,2	919x76,2
		T/A	-	866x76,2
SISTEMA DE DIRECCION	CLASE DE ENGRANAJE	MANUAL	BOLA Y TUERCA RECIRCULANTE	←
		ASISTIDA	BOLA Y TUERCA VARIABLE	←
	ANGULO DE INTERIOR	INTERIOR	32° 30'	←
		EXTERIOR	29°	←
	DIAMETRO EXTERIOR DE VOLANTE(mm)		390	←
SISTEMA DE FRENOS	CLASE	DELANTERO	DISCO	←
		TRASERO	TAMBOR	←
	CLASE DE SERVO		VACIO	←
	FRENO DE ESTACIONAMIENTO		MECANICO, FRENO TRASERO	←
	LIQUIDO DE FRENOS		DOT3	←
SISTEMA DE SUSPENSION	CLASE DE SUSPENSION	DELANTERA	BARRA DE TORSION DE HORQUILLA	←
		TRASERA	BALLESTA MUELLE HELICOIDAL	←
	AMORTIGUADORES (DEL. TRAS.)		CILINDRICOS, TIPO DOBLE ACCION	←
	ESTABILIZADOR		BARRA DE TORSION	←
SISTEMA DE IMPULSION	CLASE DE EJE	DELANTERO	RUTULA	←
		TRASERO	SEMIFLOTANTE	←
	CONVERGENCIA (MM)	DELANTERO	5,0 ± 3,5	←
		TRASERO	0	←
	INCLINACION DE RUEDA	DELANTERO	1° ± 30'	←
		TRASERO	0°	←
	ANGULO DE AVANCE		2° 55" ± 1°	←
	INCLINACION DE LA PUNTA DEL EJE		8°	←

GENERAL – Precauciones antes de Proceder a la Revisión



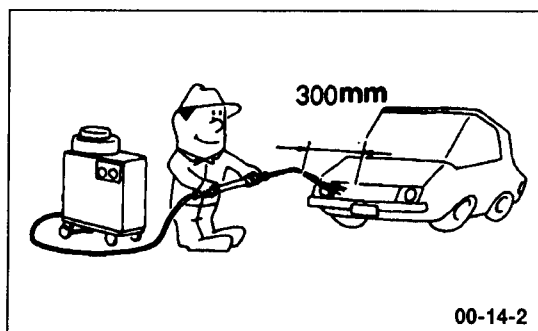
PRECAUCIONES ANTES DE PROCEDER A LA REVISIÓN

● REVISIÓN DEL SISTEMA ELÉCTRICO

Antes de sustituir un componente que tenga que ver con el sistema eléctrico y antes de emprender cualquier reparación en la que participe el sistema eléctrico, asegúrese primero de desconectar el cable negativo (-) de la batería para evitar daños provocados por cortocircuito.

PRECAUCIÓN

Antes de conectar o desconectar el cable negativo, asegúrese de desconectar el conmutador de contacto y el interruptor de luces. (Si esto no se cumple, existe la posibilidad de que se dañen las piezas semiconductoras).



● LAVADO DEL VEHICULO

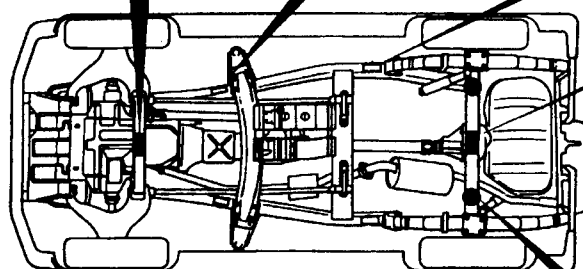
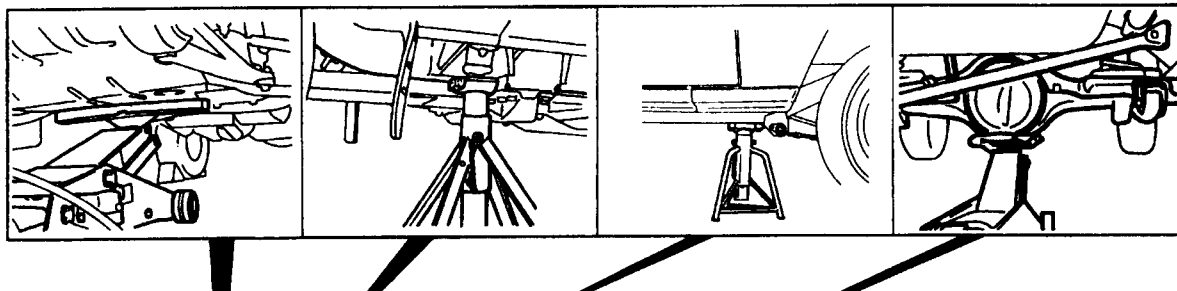
Si se va a emplear equipo de lavado de automóvil de alta presión o de vapor, tome nota de la información que sigue para evitar daños a los componentes plásticos.

Precaución

- Presión de rociado:
40kg/cm² o menos
- Temperatura de rociado:
82°C o menos
- Rociado en un punto:
menos de 30 segundos

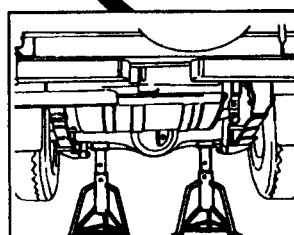
GENERAL - Puntos de Apoyo para Alzado y Alzado con Gato

PUNTOS DE APOYO PARA ALZADO Y ALZADO CON GATO EMPLEANDO UN GATO DE GARAJE Y POTROS RIGIDOS



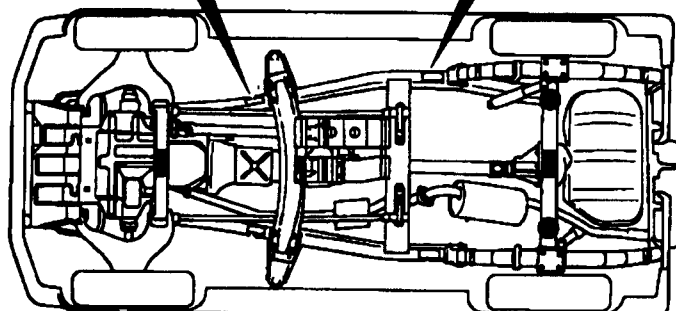
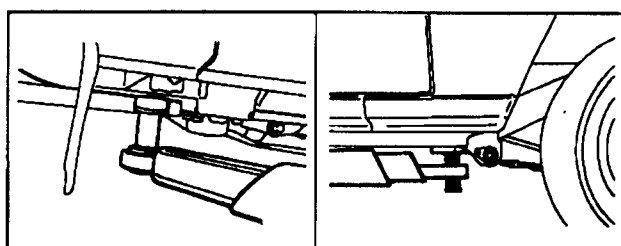
PRECAUCION

Tenga cuidado de asegurarse de que el potro rígido colocado debajo del vehículo no toque la barra de torsión.



00-15-1

EMPLEANDO UNA ELEVADORA MONOPOSTE PARA ALZADO DE DOBLE POSTE



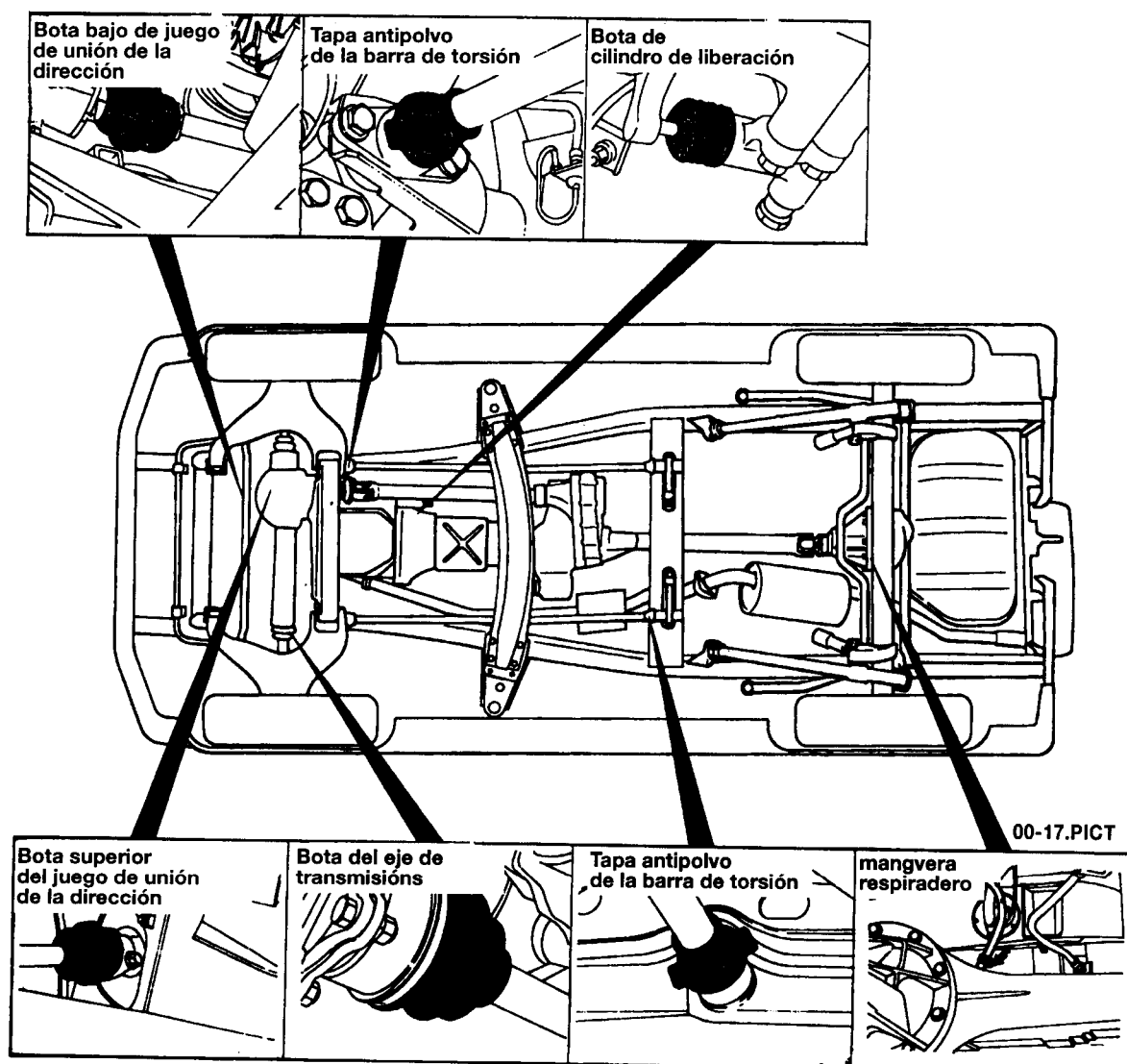
00-15-2

GENERAL - Tratamiento Antes/Después de Vadear un Arroyo

TRATAMIENTO ANTES/DESPUES DE VADEAR UN ARROYO INSPECCION Y REVISION ANTES DE VADEAR UN ARROYO

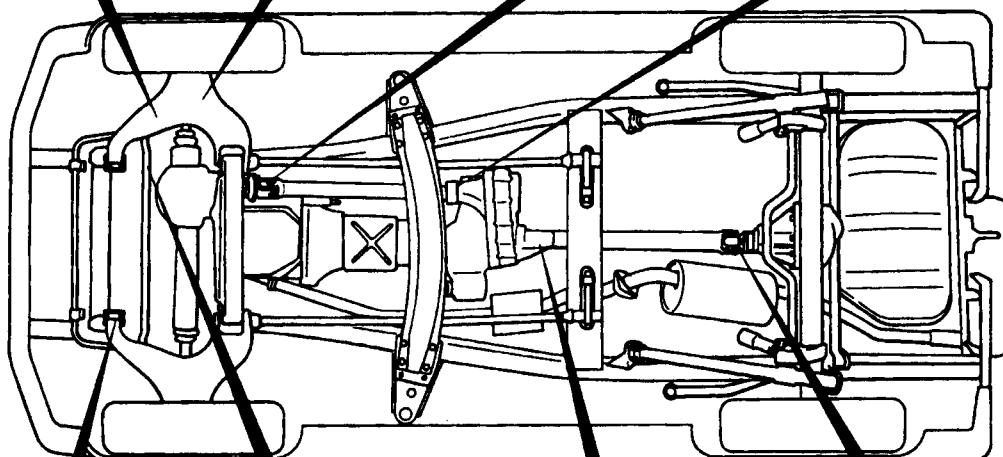
Los vehículos que se conduzcan a través del agua, o que posiblemente vayan a conducirse a través del agua deben someterse a la inspecciones y procedimientos previos que siguen:

- Precinte el cable del velocímetro con grasa o cinta impermeables.
- Inspeccione los capuchones antipolvos y manguito respiradero para ver si tienen grietas o daños, y sustitúyalos si éstos se encuentran.

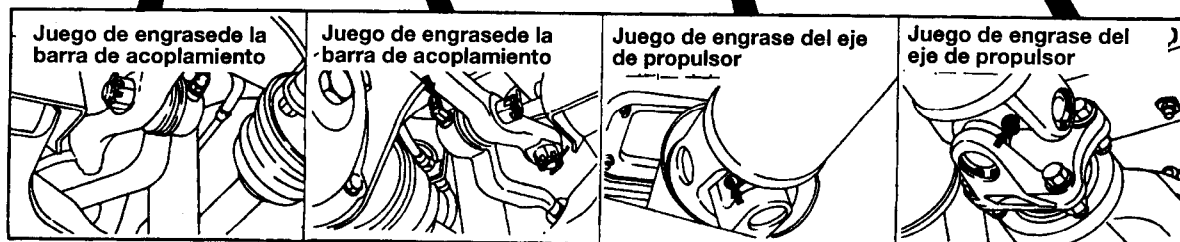


GENERAL - Tratamiento Antes/Después de Vadear un Arroyo

- Aplique grasa en los puntos de engrase de la suspensión delantera, unión de la dirección y árbol de hélice



00-17

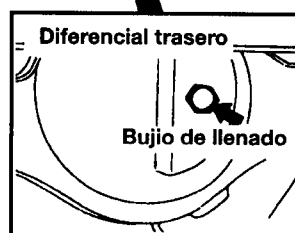
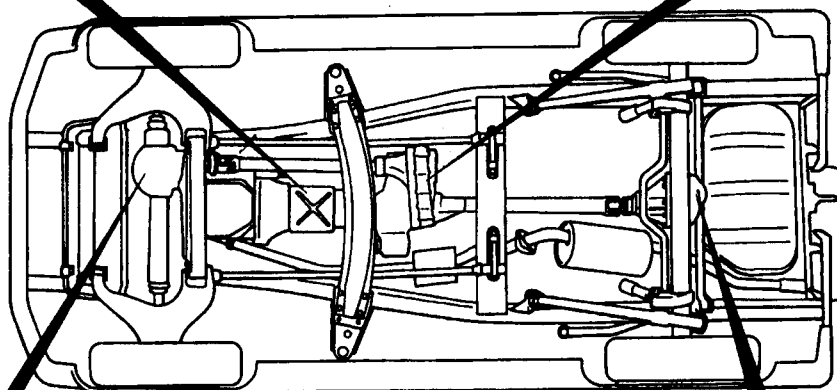
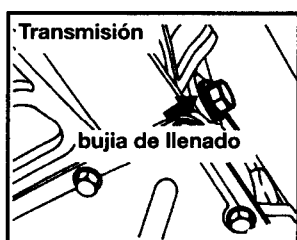


GENERAL - Tratamiento Antes/Después de Vadear un Arroyo

INSPECCION Y REVISION DESPUES VADEAR UN ARROYO

Tras vadear un arroyo, compruebe los puntos que siguen. Si se presentan estados de anomalía, limpie, sustituya u lubrique.

- Compruebe que no haya agua, barro, arena, etc. en el tambor de freno trasero, carcasa del embrague, motor de arranque, tubería de freno y tubería de combustible.
- Compruebe que no haya agua en el líquido o aceite dentro del diferencial delantero, diferencial trasero, transmisión y transferencia de tracción.
- Aplique grasa en los puntos de engrase de la suspensión delantera, unión de dirección y eje de transmisión.



00-18

GENERAL - Par de Apriete

PAR DE APRIETE

Cada valor de apriete en la tabla es un valor estándar de apriete según las condiciones que siguen:

- (1) Pernos, tuercas y arandelas todas están fabricadas en acero con rebano de zinc.
- (2) Las roscas y superficie de rodaje de los pernos y tuercas están en estado seco.

Los valores en la tabla no son aplicables cuando:

- (1) Se insertan arandelas dentadas.
- (2) Si se aprietan piezas de plástico.
- (3) Si se aprietan los pernos en tuercas de plástico o fundidas en molde.
- (4) Si se emplean pernos autoperforantes o tuercas autoblocantes.

1. Par de apriete de pernos y tuercas estándar

kgm(ft.lbs.)

Diámetro nominal de la perno(mm)	Paso (mm)	Par		
		Marca de cabecera ④	Marca de cabecera ⑦	Marca de cabecera ⑧
M 5	0,8	0,2-0,3(1,4-2,2)	0,4-0,6(2,9-4,3)	0,5-0,7(3,6-5,1)
M 6	1,0	0,4-0,6(2,9-4,3)	0,7-1,1(5,1-8,0)	0,8-1,2(5,8-8,7)
M 8	1,25	0,9-1,4(6,5-10)	1,7-2,6(12-19)	2,0-3,0(14-22)
M 10	1,25	1,9-2,8(14-20)	3,5-5,5(25-40)	4,5-6,0(33-43)
M 12	1,25	3,4-5,0(25-36)	7,0-9,5(51-69)	8,5-11,0(61-80)
M 14	1,5	6,0-8,5(43-61)	12,0-16,0(87-116)	13,0-18,0(94-130)
M 16	1,5	9,5-13,0(69-94)	18,0-24,0(130-174)	20,0-27,0(145-195)
M 18	1,5	14,0-19,0(101-137)	26,0-35,0(188-253)	30,0-40,0(217-289)
M 20	1,5	19,0-26,0(137-188)	36,0-48,0(260-347)	41,0-56,0(297-405)
M 22	1,5	26,0-35,0(188-253)	48,0-65,0(347-470)	56,0-75,0(405-542)
M 24	1,5	34,0-46,0(246-333)	63,0-86,0(456-622)	74,0-100,0(535-723)

2. Par de apriete de tuerca y perno de brida

kgm(ft.lbs.)

Diámetro nominal de la perno(mm)	Paso (mm)	Par		
		Marca de cabecera ④	Marca de cabecera ⑦	Marca de cabecera ⑧
M 6	1,0	0,4-0,6(2,9-4,3)	0,8-1,2(5,8-8,7)	0,9-1,4(6,5-10)
M 8	1,25	1,0-1,5(7,2-11)	1,9-2,8(14-20)	2,2-3,3(16-24)
M 10	1,25	2,1-3,1(15-22)	3,9-6,0(28-43)	5,0-6,5(36-47)
M 10	1,5	1,9-2,9(14-21)	3,6-5,4(26-39)	4,5-6,5(33-47)
M 12	1,25	3,8-5,5(27-40)	8,0-11,0(58-80)	9,0-12,0(65-87)
M 12	1,75	3,4-5,2(25-38)	7,0-9,5(51-69)	8,5-11,0(61-80)

3. Par de apriete de rosca cónica

kgm(ft.lbs.)

Tamaño de la rosca	Par	
	Material de rosca hembra: Aleación ligera	Material de rosca hembra: Acero
NPTF 1/6	0,5-0,8(3,6-5,8)	0,8-1,2 (5,8-8,7)
PT 1/8	0,8-1,2(5,8-8,7)	1,6-2,0 (12-14)
PT 1/4, NPTF1/4	2,0-3,0(14-22)	3,5-4,5 (25-33)
PT 3/8	4,0-5,5(29-40)	6,0-7,5 (43-54)

NOTA : NPTF es una rosca de asiento seco, mientras PT es rosca de tubo.